



БҰЙРЫҚ

5 тамыз 2022 жыл

Нұр-Сұлтан қаласы

ПРИКАЗ

№ 623 – ЦЗ

город Нур-Султан

Ұйым стандартын бекіту туралы

Темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалауға арналған шартты нөмір беру тәртібіне өзекті сипат беру мақсатында, **БҰЙЫРАМЫН:**

1. Қоса берілген «Темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалауға арналған шартты нөмір беру тәртібі» АҚ СТ 620100210058-ТЦ-14-2022 ұйым стандарты (бұдан әрі – Стандарт) бекітілсін.

2. «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамының құрылымдық бөлімшелері мен еншілес ұйымдарының басшылары Стандарт талаптарының сақталуын қамтамасыз етсін.

3. «Ұйым стандартын бекіту туралы» 2018 жылғы 22 ақпандағы №176-ЦЗ, «2018 жылғы 22 ақпандағы №176-ЦЗ бұйрығына өзгеріс пен толықтырулар енгізу туралы» 2019 жылғы 27 маусымдағы №476-ЦЗ, «2018 жылғы 22 ақпандағы №176-ЦЗ бұйрығына өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы» 2021 жылғы 9 сәуірдегі №284-ЦЗ бұйрықтарының күші жойылған деп танылсын.

**Басқарма Төрағасының
орынбасары**



Қ.Әлмағамбетов

Орынд. Расилхан А. – ТЦ
+7 (7172) 60-34-39

БЛАГО

ҰЙЫМ СТАНДАРТЫ

«Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамы

«Қазақстан темір жолы»
ұлттық компаниясы»
акционерлік қоғамының
Басқарма Төрағасы
орынбасарының

2022 жылғы 5 тамыз
№ 623-УЗ бұйрығымен
бекітілген

**Темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін
таңбалауға арналған шартты нөмір беру тәртібі
АҚ СТ 620100210058-ТЦ-14-2022**

ӘЗІРЛЕГЕН

«Қазақстан темір жолы»
ұлттық компаниясы»
акционерлік қоғамының
Техникалық орталығы
2022 жылғы « _____ » _____

Түпнұсқаны ұстаушы:

«Қазақстан темір жолы»
ұлттық компаниясы»
акционерлік қоғамы
Нұр-Сұлтан қ, Қонаев көшесі, 6

Нұр-Сұлтан

Кіріспе

1 «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамының Техникалық орталығы **ДАЙЫНДАҒАН ЖӘНЕ ЕНГІЗГЕН.**

2 «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамы Басқарма Төрағасы орынбасарының 2022 жылғы «5» тамыз № 623-Ц/б бұйрығымен **БЕКІТІЛГЕН ЖӘНЕ ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН**

3 «Темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалауға арналған шартты нөмір беру тәртібі» СТ АҚ 620100210058-ТЦ-03-2018 **ОРНЫНА ЕНГІЗІЛГЕН**

Мазмұны

1	Қолдану саласы	1
2	Нормативтік сілтемелер	1
3	Терминдер мен анықтамалар	1
4	Қысқартулар	3
5	Таңбалауға арналған шартты нөмірді беру тәртібі	3
6	ТӘА-ға өзгерістер енгізу тәртібі	6
7	Бұрын берілген Шартты нөмірдің қолданылу саласын өзгерту тәртібі	6
8	Шартты нөмірдің қолданыста болу күшін тоқтату және қалпына келтіру тәртібі	7
9	Шартты нөмірдің қолданылуын тоқтату тәртібі	7
10	Кәсіпорынның Шартты нөмірді қолдануына бақылау жасау	8
	А қосымшасы (міндетті) Жүк вагондарының таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі	9
	Б қосымшасы (міндетті) Жолаушылар вагондарының таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі	11
	В қосымшасы (міндетті) Локомотивтердің таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі	14
	Г қосымшасы (міндетті) Моторвагонды жылжымалы құрамның таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі	16
	Д қосымшасы (міндетті) Арнайы жылжымалы құрамның таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі	18
	Е қосымшасы (міндетті) Тәжірибелік үлгіні қабылдау актісі	20
	Ж қосымшасы (міндетті) ТӘА-ға өзгерістер енгізуге өтінім	21
	И қосымшасы (міндетті) ТӘА-ға жолаушылар вагондары және олардың құрамдас бөліктері бойынша өзгерістер енгізуге өтінім	22
	К қосымшасы (міндетті) Куәлік үлгісі	23
	Л қосымшасы (міндетті) Таңбалауға арналған шартты нөмірді беру бойынша куәлік беруді есепке алу журналы	25
	М қосымшасы (міндетті) Жылжымалы құрамды жөндеудің жоспарлы түрі бойынша цехтарды тексеру чек-парағы	26
	М-1 қосымшасы (міндетті) Жүк, жолаушылар және арнайы жылжымалы құрам арбашаларын жөндеу бөлімшесін тексеру чек-парағы	30
	М-2 қосымшасы (міндетті) Доңғалақ-ролик учаскесін (ДРУ) тексеру чек-парағы	34
	М-3 қосымшасы (міндетті) Автотежегіштердің бақылау пунктін, автоматты бөлімшені (АБП, АБ) тексеру чек-парағы	38
	М-4 қосымшасы (міндетті) Автотіркегіш құрылғыны (КПА) жөндеу жөніндегі бақылау пунктін (бөлімшесін) тексеру чек-парағы	42
	М-5 қосымшасы (міндетті) Генераторларды (электр машиналарын) жөндеу жөніндегі бөлімшені тексеру чек-парағы	46
	М-6 қосымшасы (міндетті) Жылжымалы құрамның шанақтарын тексеру чек-парағы	50
	М-7 қосымшасы (міндетті) Тартым және моторвагонды жылжымалы құрамның механикалық жабдығын тексеру чек-парағы	54
	М-8 қосымшасы (міндетті) ПС/СЧ бұзбай бақылау бойынша бөлімшелерді тексеру чек-парағы	58

АҚ СТ 620100210058-ТЦ-14-2022

Н қосымшасы (міндетті) «___» шартты нөмірінің қолданылуына/ берілуіне Кәсіпорынды тексеру актісі	60
О қосымшасы (міндетті) «___» шартты нөмірінің қолданылуына/берілуіне Кәсіпорынды тексеру актілерінде көрсетілген ескертулерді жою туралы есеп	62
Библиография	63

ҰЙЫМ СТАНДАРТЫ**ТЕМІР ЖОЛ ЖЫЛЖЫМАЛЫ ҚҰРАМЫ МЕН ОНЫҢ ҚҰРАМДАС БӨЛІКТЕРІН
ТАҢБАЛАУҒА АРНАЛҒАН ШАРТТЫ НӨМІР БЕРУ ТӘРТІБІ**Енгізілген күні 2022 жылғы 29 5 тамыз**1 Қолданылу саласы**

Осы стандарт [1] негізінде әзірленген және Қазақстан Республикасының аумағында орналасқан кәсіпорынға немесе жөндеу ұйымына темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін таңбалауға арналған шартты нөмірді беру тәртібін, сондай-ақ таңбалауға арналған шартты нөмірдің қолданыста болуы күшін уақытша тоқтату, қолдану саласын кеңейту немесе тоқтату тәртібін белгілейді.

Таңбалауға арналған шартты нөмір кәсіпорынға немесе жөндеу ұйымына темір жол жылжымалы құрамы мен оның құрамдас бөліктерін шығару, жаңғырту, қызмет ету мерзімін ұзарта отырып, жаңғырту немесе жөндеу жөніндегі функцияларды жүзеге асыру кезінде кәсіпорынды немесе жөндеу ұйымын сәйкестендіру және есепке алу мақсатында беріледі.

Берілген таңбалауға арналған шартты нөмір Достастыққа қатысушы мемлекеттер темір жол әкімшіліктерінің Ақпараттық-есептеу орталықтарының тиісті ақпараттық базаларына, сондай-ақ ұлттық ақпараттық деректер базаларына енгізіледі.

Шартты нөмірмен міндетті таңбалауға Қазақстан Республикасының және Достастыққа қатысушы мемлекеттердің магистральдық темір жол желісіне пайдалануға жіберілетін теміржол жылжымалы құрамы, сондай-ақ А, Б, В, Г, Д қосымшаларында көрсетілген оның құрамдас бөліктері жатады.

Шартты нөмір дайындауға, жаңғыртуға немесе жөндеуге арналған техникалық құжаттамаға сәйкес жылжымалы темір жол құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалауға арналған.

2 Нормативтік сілтемелер

Осы стандартты қолдану үшін келесі нормативтік сілтемелік құжаттар қажет:

ҚР СТ 1.5-2019 Қазақстан Республикасының мемлекеттік техникалық реттеу жүйесі. Стандарттардың құрылуына, баяндалуына, ресімделуіне және мазмұнына қойылатын жалпы талаптар.

МЕМСТ 15.902-2014 Өнімді өндіріске қою және әзірлеу жүйесі. Темір жол жылжымалы құрамы. Әзірлеу және өндіріске қою тәртібі.

Ескерту – Осы стандартты қолдану кезінде «Стандарттау жөніндегі құжаттар» каталогы бойынша сілтеме стандарттардың және жіктегіштердің әрекеттерін ағымдағы жылғы күйі бойынша және ағымдағы жылы жарияланған мерзімді жарияланып отыратын ақпараттық каталогқа сәйкес келетінін тексеру орынды. Егер сілтеме құжат ауыстырусыз күшін жойған болса, онда оған сілтеме берілген ереже осы сілтемеге қатысты болмайтын бөлігінде қолданылады.

3 Терминдер мен анықтамалар

Осы стандартта тиісті анықтамалары бар терминдер қолданылады:

3.1 **Аттестаттау:** Кәсіпорында қолданылатын технологиялық жабдықтың, технологиялық процестің, технологиялық жарақтың жөндеу пайдалану құжаттамаларының және негізгі кәсіптер қызметкерлерінің кәсіби деңгейі талаптарына сәйкес келуін тексеру.

3.2 **Аттестаттау актісі:** Аттестаттау нәтижелерін тіркеу құжаты.

3.3 **Автоматты бөлім (АБ):** Тежегіш жабдықтарды бөлшектеуге, жөндеуге және сынауға арналған технологиялық жарақтар мен жабдықтардың толық емес тізбесі (бір немесе бірнеше позициялардың болмауы) бар автотежегіш жабдықты жөндеу жөніндегі учаске.

3.4 **Өтінім беруші:** Таңбалауға арналған шартты нөмірді беруге, тоқтата тұруға немесе қолданылу аясын кеңейтуге өтінім беретін шығарушы, кәсіпорын немесе жөндеу ұйымы.

3.5 **Сырттай бағалау:** комиссия мүшелерінің Өтінім берушінің құжаттарын қашықтан форматында қарауы.

3.6 **Шығарушы:** Өнімді шығаруды жүзеге асыратын кәсіпорын.

3.7 **Автотежегіштерді бақылау пункті (АБП):** Тежегіш жабдықтың барлық түрлерін бөлшектеу, жөндеу және сынауға арналған бүкіл технологиялық жарақтармен және жабдықтарымен жарақталған автотежегіш жабдықты жөндеу жөніндегі учаске.

3.8 **Сапа көрсеткіші:** оны құру және пайдалану немесе тұтынудың белгілі бір жағдайларына қатысты қарастырылатын, өнімнің сапасына кіретін оның бір немесе бірнеше қасиеттерінің сандық сипаттамасы.

3.9 **Жаңғырту:** Қолданыстағы темір жол жылжымалы құрамының техникалық-экономикалық сипаттамасын, оның құрамдас бөліктерін жетілдірілген құрамдас бөліктеріне ауыстыру арқылы жақсарту жөніндегі жұмыстар кешені.

3.10 **Темір жол жылжымалы құрамының қызмет ету мерзімін ұзарту арқылы, оны жаңғырту:** Қолданыстағы темір жол жылжымалы құрамының техникалық-экономикалық сипаттамаларын, оның қызмет ету мерзімін ұзарту мақсатында, оның базалық конструкциясына өзгерістер енгізу арқылы жақсарту жөніндегі жұмыстар кешені.

3.11 **Дайындықты бағалау:** Кәсіпорынның мәлімделген жұмыстарды жүргізуге дайындығы мәніне тексеру процесі.

3.12 **Таңбалауға арналған шартты нөмірді қолдану саласы:** шығару/жөндеу кезінде шығарушы немесе жөндеу кәсіпорны арнайы көзделген орындарда және әдіспен шартты нөмір қоятын жылжымалы құрам және оның құрамдас бөліктері.

3.13 **Кәсіпорын:** Тауарларды өндіретін және өткізетін, жұмыстарды орындайтын, қызметтер көрсететін дербес, ұйымдық оқшауланған шаруашылық жүргізуші субъект.

3.14 **Өндірістік алаңқай:** өнімді шығару немесе жөндеу, жылжымалы теміржол құрамын және оның құрамдас бөліктерін жаңғырту және олардың қызмет ету мерзімін ұзартып жаңғырту процесін орындау үшін қажет тиісті кәсіби деңгейі бар жабдықтарды, құрылғылар мен қызметкерлерді қамтитын кәсіпорынның, жөндеу ұйымының аумақтық оқшауланған кешені.

3.15 **Жөндеуші ұйым:** Теміржол жылжымалы құрамы және оның құрамдас бөліктерін жөндеу, жаңғырту және қызмет мерзімін ұзартып жаңғыртуды меңгеруді жоспарлап отырған заңды тұлға немесе заңды тұлғаның құрылымдық бөлімшесі.

3.16 **Арбаша бөлімшесі:** Арбашаларды жөндеуді жүзеге асыратын кәсіпорын құрамындағы бөлімше немесе цех.

3.17 **Жұмыс жүргізуге құқық беретін куәлік:** Кәсіпорынның бөлімшесі, цехы немесе бақылау пунктінің теміржол жылжымалы құрамының және оның құрамдас бөліктерін тексеру, техникалық қызмет көрсету, не болмаса жөндеу жөніндегі жұмыстарды жүзеге асыру үшін барлық қажет жағдайлардың бар екендігін растайтын құжат.

3.18 **Шартты нөмір:** Темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін сәйкестендіру, есепке алу және кәсіпорын жүргізіп жатқан жұмыстардың сапасын бақылау мақсатында таңбалау үшін кәсіпорынға берілетін сәйкестендіру коды/нөмірі.

4 Қысқартулар

АБД ПВ – вагондар паркінің автоматтандырылған деректер банкі;
 ЖПВ – жолаушылар паркінің вагондары;
 ЖүкПВ – жүк паркінің вагондары;
 ЕҰ – «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамының еншілес ұйымдары;
 ДЖ – деполық жөндеу;
 ТӘ АЕО – Темір жол әкімшіліктерінің ақпараттық-есептеу орталығы;
 Компания – «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамы;
 КҚЖ – күрделі-қалпына келтіріп жөндеу;
 КЖ – күрделі жөндеу;
 КЖ 2 – екінші көлемдегі күрделі жөндеу;
 ЖКЖ – жаңғыртып күрделі жөндеу;
 ҰКЖ – қызмет мерзімін ұзартып күрделі жөндеу;
 СРО – сәйкестілікті растау жөніндегі орган;
 ЖҚ – жылжымалы құрам;
 ЖҚ ҚБ – жылжымалы құрамның құрамдас бөлшектері;
 ҚБ – «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамының құрылымдық бөлімшелері;
 АЖҚ – өздігінен жүретін және өздігінен жүрмейтін жылжымалы құрам;
 ТӘА – темір жол әкімшіліктерінің анықтамалығы;
 ТЖҚ – тартым жылжымалы құрамы;
 ТҚК-3 – 3-көлемдегі техникалық қызмет көрсету;
 ТҚК-6 – 6-көлемдегі техникалық қызмет көрсету;
 ТҚК-7 – 7-көлемдегі техникалық қызмет көрсету;
 ТҚК-8 – 8-көлемдегі техникалық қызмет көрсету;
 ААЖ – ағымдық ағытып жөндеу;
 КТҚК-8 – 8-көлемдегі күшейтілген техникалық қызмет көрсету;
 ТЦ – «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамының Техникалық орталығы;
 ЦДАЦ – «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамының «Автоматтандыру және цифрландыру дирекциясы» филиалы;
 ЦСЖТ – Достастыққа қатысушы мемлекеттердің темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің дирекциясы.

5 Таңбалау үшін шартты нөмірді беру тәртібі

5.1 Өтінім беруші темір жол жылжымалы құрамының және оның құрамдас бөліктерінің Шартты нөмірін алу үшін, жөндеу жұмыстары, дайындау кезінде жоспарланған жөндеу жұмыстарының және/немесе дайындау түрлерінің технологиялық процестерін алдын ала әзірлейді, бұдан әрі технологиялық процеске сәйкес темір жол жылжымалы құрамының және/немесе оның құрамдас бөліктерінің тәжірибелік үлгісін жөндеуді, дайындауды жүзеге асырады.

5.1.2 Тәжірибелік үлгіні жөндеу, дайындау нәтижелерін Өтінім беруші құратын, тәжірибелік үлгіні қабылдау жөніндегі алдын ала комиссия қарайды.

Комиссия құрамына Өтінім берушінің, Компанияның ҚБ мен ЕҰ-дың техникалық қызмет көрсетуді, жөндеуді, дайын өнімді қабылдауды (ТЖҚ, ЖПВ, ЖүкПВ, МВЖҚ, АЖҚ мұқтаждары үшін), теміржол жылжымалы құрамын магистральдық теміржол желісіне жіберуді, қозғалыс қауіпсіздігінің сақталуын бақылауды ұйымдастыру мәселелеріне

жетекшілік ететін өкілдері кіреді. Өтініш берушінің өкілі Комиссия төрағасы болып табылады, ол комиссия жұмысына жалпы басшылықты жүзеге асырады және олардың өкілдері комиссия құрамына кіретін ұйымдар арасында өзара әрекеттесуді ұйымдастырады.

5.1.3 Теміржол жылжымалы құрамының, оның құрамдас бөліктерінің жөндеуден өткен тәжірибелік үлгісін қабылдауды ұйымдастыру кезінде Өтінім беруші, қол қойылған күннен бастап 6 айдан аспайтын мерзімге қолданыста болатын төмендегі құжаттарды ресімдеуі тиіс:

а) тәжірибелік үлгіні қабылдау жөніндегі комиссияны құру туралы бұйрықты;

б) Е қосымшасына сәйкес тәжірибелік үлгіні қабылдау актісі.

5.2 Өтінім беруші Компанияның адресіне жылжымалы құрамның әрбір түріне және оның құрамдас бөліктеріне орындалатын жұмыстардың нақты түрлерін көрсете отырып, Шартты нөмірді беруге жазбаша өтініш жібереді. Өтінішке мәлімделген жұмыстардың түріне байланысты төмендегі құжаттар немесе олардың көшірмелері қоса жіберіледі (көшірмелері басшының қолымен және Өтінім берушінің мөрімен куәландырылуы тиіс):

а) МЕМСТ 15.902 сәйкес ресімделген қабылдау немесе біліктілік комиссиясының актісі (темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін дайындаған не қызмет ету мерзімін ұзартып жаңғыртқан жағдайда), немесе Е қосымшасына сәйкес ресімделген жылжымалы құрамның КҚЖ, ҰҚЖ немесе ЖКЖ өткізілгеннен кейін жөнделген тәжірибелік үлгіні қабылдау актісі;

б) міндетті сертификаттауға жататын өнімге арналған сертификаттар/сәйкестілік декларациялары (сәйкестілікті бағалауға жататын өнім үшін);

в) жұмыстарды орындауды регламенттейтін нормативтік-техникалық құжаттардың тізбесі (жөндеу, барлық санаттағы қызмет ету мерзімдерін ұзартып жөндеу, жаңғырту, қызмет мерзімін ұзартып жаңғырту, дайындау);

г) [11], [12] көзделген тәртіппен келісілген ұйымдардың техникалық шарттарының/стандарттарының титулдық парақтары ([2] көрсетілген жаңа жүк вагондарына және олардың құрамдас бөліктеріне, сондай-ақ жолаушылар вагондарының КҚЖ, ЖКЖ [2], [9] және тартым жылжымалы құрамның [10], арнайы жылжымалы құрамның ҰҚЖ, теміржол жылжымалы құрамына, жаңғыртылатын, қызмет ету мерзімін ұзартып жаңғыртылатын);

д) дайындалатын немесе жөнделетін ЖҚ, ҚБ үшін пайдалану және жөндеу құжаттамасы;

е) мәлімделген жұмыстардың түрлеріне технологиялық процестер және ЖҚ, ҚБ үлгісі.

Жөндеуші ұйымдар үшін технологиялық процестер Компанияның қатысты ҚБ және ЕҰ-мен, сондай-ақ Компанияның қозғалыс қауіпсіздігі жөніндегі талаптардың сақталуына бақылау жасайтын өңірлік деңгейдегі бөлімшесімен келісілуі тиіс;

ж) бұзбай бақылау құралдарын қоса алғанда, учаскелер, бөлімшелер бойынша бөліп көрсетілген технологиялық, сынау жабдықтары мен жарақтарының тізбесі;

и) Қазақстан Республикасының аккредиттеу саласындағы заңнамасының талаптарына сәйкес берілген жасап шығарылатын өнімді бақылау, соның ішінде бұзбай бақылау функцияларын жүзеге асырушы бөлімшелердің аккредиттеу аттестаты (аттестаттау туралы куәлік).

к) ақау тапқыштар мен дәнекерлеушілерді қоса алғанда, олардың разрядтары, куәліктерінің нөмірі және қайта аттестаттау күні көрсетілген негізгі орындаушылардың тізімі.

Өтінім берушіде тораптар мен құрамдас бөліктерді жөндеу жөніндегі бөлімшелер немесе жекелеген цехтер болмаған жағдайда, Қазақстан Республикасының аккредиттеу саласындағы заңнамасының талаптарына сәйкес тиісті аккредиттеуі (аттестаттауы) бар ұйымдардан қызметтерді сатып алуға арналған шарттың куәландырылған көшірмесі және А, Б, В, Г, Д қосымшаларына сәйкес таңбалануға жататын олардың құрамдас бөліктерінің тораптарын жөндеген кездегі Шартты нөмірі қоса беріледі.

5.3 Тапсырылған құжаттар 5.2-де белгіленген талаптарға сәйкес келген жағдайда, Өтінім берушінің өндірістік алаңқайын мәлімделген жұмыстарды жүргізуге нақты дайындығы тұрғысынан тексеру жөніндегі комиссия құрылады. Комиссия Компанияның бұйрығымен құрылады немесе Өтінім беруші ТӨ-ның жазбаша хабарламасының негізінде құрылады.

5.3.1 Комиссия құрамына Компанияның өкілдері және техникалық қызмет көрсетуді, жөндеуді, дайын өнімді қабылдауды (ТЖҚ, ЖПВ, ЖүкПВ, МВЖҚ, АЖҚ мұқтаждары үшін) ұйымдастыру мәселелеріне жетекшілік ететін ҚБ мен ЕҰ-дың бір адамнан артық болмайтын өкілдері, сондай-ақ ілесіп жүретін тұлға ретінде Өтінім берушінің өкілі (дауыс беру құқығы берілмейді) кіреді, Комиссия төрағасы болып Компания өкілі тағайындалады.

5.3.2 Тексеру жүргізу үшін, қажет жағдайда, комиссияның құрамына Компанияның ҚБ мен ЕҰ болып табылмайтын, бірақ Өтінім берушінің жұмыстардың мәлімделген түрлерін жүргізуге дайындығын жүзеге асыратын өзге ұйымдардың өкілдерінің тартылуы мүмкін. Мұндай жағдайларда тысқары ұйымдарды тарту шарттарда белгіленеді.

5.3.3 Комиссия жұмысы сырттай және көзбе-көз бағалаудың екі кезеңін қамтиды.

5.3.3.1. Сырттай кезеңде құжатталған өндірістік-технологиялық процестердің күйін бағалау жүргізіледі.

5.3.3.2. Көзбе-көз кезеңде өндірістік алаңның нақты күйін бағалау және дайындау немесе жөндеу кезінде құжатталған процестерді іске асыруды бағалау жүргізіледі.

5.3.4. Сырттай кезеңді Өтінім берушінің өндірістік алаңына бармай-ақ қашықтағы форматта (online режим) жүргізуге рұқсат беріледі, көзбе-көз кезең Өтінім берушінің өндірістік алаңында тікелей жүргізіледі. Бұл ретте, сырттай кезеңде анықталған сәйкессіздіктер сынамалық шамасына қарай көзбе-көз кезеңді өткізуден және шартты нөмір беруден бас тарту үшін негіз болуы мүмкін.

5.3.5. Өндірістік алаңдардың күйін бағалау М, М-1, М-2, М-3, М-4, М-5, М-6, М-7, М-8 қосымшаларда берілген чек-парақтардың негізінде жүргізіледі.

5.4 Комиссия тексерудің және бағалаудың қорытындысы бойынша:

а) Н қосымшасының нысаны бойынша мәлімделген жұмыстарды жүргізуге нақты дайындығы мәніне тексеру актісін. Акт түпнұсқасының бір данасы ТЦ-да сақталады, екінші данасы Өтінім берушіге беріледі, ҚБ/ЕҰ-дан комиссия мүшелеріне акт көшірмесі беріледі.

б) [3], [4], [5], [6], [7] (қажет болса) сәйкес цехтерді аттестаттау актісін ресімдейді;

5.5 егер Шығарушы Компания атына төмендегілердің көшірмелерін ұсынған болса, Комиссия құрылмайды:

а) қабылдау немесе біліктілік комиссияларының актісінің;

б) стандарттау саласындағы сертификатталатын немесе құжаттарға сәйкес қызмет ету мерзімін ұзартып, жаңғыртылатын өнімді өндіру күйін тексеру нәтижелері туралы актісінің;

в) СРО ресімдеген соңғы инспекциялық бақылаудың нәтижелері бойынша акт пен қорытындылар.

5.6 Компания 5.2, 5.4, 5.5 сәйкес Өтінім беруші ұсынған құжаттардың негізінде ТЖӨ ТӨ АЕО-ға өтініш жібереді, оған Компания Ж немесе И қосымшаларына сәйкес ресімделген ТЖӨА анықтамалығына өзгерістер енгізуге өтінімді қоса береді.

5.7 Шартты нөмірді беру туралы ТӨ АЕО-дан хабарлама алғаннан кейін ТЦ:

а) куәлік пен оның қосымшасын К қосымшасына сәйкес мемлекеттік және орыс тілдерінде ресімдейді;

б) Л қосымшасына сәйкес берілген куәліктердің есебін және олардың электронды журналда тіркелуін жүргізеді;

в) куәліктің түпнұсқасын кәсіпорынның немесе жөндеу ұйымының басшысына, немесе сенімхат негізінде уәкілетті өкілге, журналға қол қойғызып, береді;

г) қатысты ҚБ мен ЕҰ, теміржол жылжымалы құрамының иелерін, жөндеу ұйымдарын Шартты нөмірдің берілгені (қолданылу аясын кеңейту), өзгертілгені және орындалатын жұмыстардың түрі туралы хабарлайды;

д) АБД ПВ ақпараттық жүйелерін сүйемелдеу үшін жауапты ҚБ, ЖүкВП туралы мәліметтерді (вагон түрі, жөндеу түрі, тораптар және бөлшектер) көрсете отырып, ТЦ-ға жеке хабарлайды.

5.8. Өтінім берушіде жылжымалы теміржол құрамын және оның құрамдас бөліктерін жөндеу (шығару) жүзеге асырылатын түрлі мекенжайлар бойынша орналасқан бірнеше өндірістік алаңдар болған жағдайда, Шартты нөмір әр өндірістік алаңға жеке-жеке беріледі.

5.9. Нақты Шартты нөмірді осы Шартты нөмір берілген кәсіпорынның қызметкерлері ғана қоя алады. Басқа кәсіпорындардың қызметкерлеріне Шартты нөмір қоюға тыйым салынады.

5.10. Берілген Шартты нөмір Кәсіпорынның сәйкестендіру коды болып табылады және ол таратылған жағдайда, басқа Кәсіпорынға берілмейді. Бұрынғы өндірістік алаңдарда жұмыстардың түрін сақтай отырып, атауын, қызмет түрін өзгерту немесе жалға беруді қоспағанда.

5.11. Вагон және локомотив деполарының АБ мен АБП қоспағанда, бір заңды тұлғаға тиесілі бір өндірістік алаңға екі түрлі Шартты нөмірлерді беруге тыйым салынады.

6. ТӘА-ға өзгерістер енгізу тәртібі

6.1 Оларды жүргізу үшін бұрын Шартты нөмір берілген жұмыс түрі өзгермей Кәсіпорынның немесе жөндеуші ұйымның атауы, меншіктілік нысаны өзгерген, ол жалға берілген, нақты орналасқан мекенжайы ауысқан кезде, Кәсіпорын Компанияның атына атауының, меншіктілік нысанының өзгергені немесе жалға бергені туралы жазбаша хат (өтініш) жібереді. Өтінішке атауының, меншіктілік нысанының өзгергені немесе Шартты нөмірдің қолданылу саласын өзгертпей жалға берілгендігін растайтын құжаттардан басқа, 5.2-тармаққа сәйкес және орындалатын жұмыстар ескерілген құжаттар қоса беріледі.

6.2. Компания:

а) жазбаша хатты (өтінішті) қарайды және 5.3 және 5.4 сәйкес жұмыстардың орындалуын қамтамасыз етеді;

б) 5.2, 5.4, 5.5-тармақтарға сәйкес Кәсіпорын ұсынған құжаттарды қарайды, олар ресімдеу толықтығы және сапасы бойынша 5.2, 5.4, 5.5-тармақтарға сәйкес болған жағдайда, 5.6-5.7-тармақтарға сәйкес жұмыстардың орындалуын қамтамасыз етеді;

в) бұрын берілген Шартты нөмір сақталатын Кәсіпорынның, бұрын шығарылған немесе жөнделген өнім үшін белгіленген тәртіппен жауапкершілікте болатынын көрсете отырып, ЦСЖТ-ға Шартты нөмірді беру туралы хабарлама жібереді.

6.3 Кәсіпорынның заңды тұлғасын ауыстырмай және нақты орналасқан мекенжайын және орындайтын жұмыстарын өзгертпей, заңды мекенжайын ауыстырған жағдайда, жаңа Шартты нөмірді алу рәсімінен өту талап етілмейді.

7. Бұрын берілген Шартты нөмірдің қолданылу саласын өзгерту тәртібі

7.1 Кәсіпорын Компанияның атына бұрын берілген Шартты нөмірдің қолданылу саласын өзгерту (кеңейту) туралы ПС және СЧ үшін өзгертілген жұмыстың түрін немесе игерілген жұмыстардың қосымша түрін көрсете отырып, жазбаша өтініш (өтініш) жібереді.

Өтінішке қосымша жұмыс түрінің өзгергенін немесе игерілгенін растайтын құжаттардан тыс 5.2-тармаққа сәйкес құжаттар, сондай-ақ бұрын берілген Шартты нөмірдің (заңды тұлғаның атауы, меншіктілік нысаны өзгерген немесе жалға берілген кезде) заңды қолданылуын растайтын құжаттар қоса беріледі.

7.2 Компания:

а) 5.3, 5.4-тармақтарға сәйкес жазбаша өтінішті (өтінішті) қарайды;

б) оң шешім болған жағдайда, 5.6-5.7-тармақтарға сәйкес жұмыстардың орындалуын қамтамасыз етеді.

8. Шартты нөмірдің қолданыста болу күшін тоқтату және қалпына келтіру тәртібі

8.1. Кәсіпорынның Шартты нөмірінің қолданыста болу күші мынадай:

- конструкторлық, жөндеу құжаттарының талаптарын бұзып шығарылатын, жаңғыртылатын, қызмет ету мерзімін ұзартып жаңғыртылатын немесе жөнделетін өнім анықталған;

- шығару немесе жөндеу тәртібін белгілейтін техникалық реттеу, стандарттау, нормативтік-техникалық құжаттама немесе мемлекетаралық стандарттар, халықаралық нормалар мен қағидалар, техникалық регламенттер саласындағы заңнаманы бұзушылықтар анықталған;

- түзету іс-шаралары арқылы жоюға болмайтын сәйкессіздіктер анықталған жағдайда, бұл ретте ескертулерді жою туралы есепті ұсыну мерзімі күнтізбелік 30 күннен аспайды;

- ПС/СЧ шығару немесе жөндеу сапасы төмендеген жағдайларда тоқтатылуы мүмкін.

8.2 Компания 8.1-де көрсетілген сәйкессіздіктер туралы ақпаратты, Компанияға уәкілетті орган, жылжымалы құрамның меншік иесі (тапсырыс беруші), қозғалыс қауіпсіздігі талаптарының сақталуына бақылауды қамтамасыз ететін және теміржол жылжымалы құрамын магистральдық теміржол желісіне жіберу үшін жауапты ҚБ мен ЕҰ ресми ұсынған жағдайда ғана қарайды.

8.3 Компанияға 8.1-тармақта көрсетілген сәйкессіздіктер туралы ақпарат келіп түскен жағдайда, Компания, ұсынылған құжаттаманы қарайды және Кәсіпорынға бұрын берілген Шартты нөмірдің қолданысын тоқтата тұру мерзімін белгілей отырып, тоқтата тұру туралы шешім қабылдайды, бұл туралы Кәсіпорынға ЕҰ, ҚБ, ЦСЖТ және ТӘ АЕО жазбаша хабарлайды.

8.4 Кәсіпорын Шартты нөмірдің қолданысын қайта бастау туралы жазбаша өтінішті, Кәсіпорын басшысының қолы қойылған және Кәсіпорын мөрімен расталған, өңірлік деңгейде қозғалыс қауіпсіздігі мәселелерін үйлестіретін Компания өкілімен келісілген, түзету іс-шараларын жүргізу (сәйкессіздіктерді жою) фактілерін растайтын құжаттардың көшірмелерін қоса беріп, Компанияға жібереді.

8.5 Шартты нөмірдің қолданысын қайта бастау туралы өтінішті қарау рәсімі, 5.2-тармақты қоспағанда, оны беру рәсіміне ұқсас. Құжаттар жиынтығының орнына 8.4-тармақта берілген құжаттар жіберіледі

8.6 Компания:

- а) Кәсіпорын ұсынған жою фактілерін растайтын құжаттардың куәландырылған көшірмелерін қарауды және 5.3, 5.4-тармақтарға сәйкес жұмыстарды жүргізуді;

- б) 5.6-5.7-тармақтарға сәйкес жұмыстарды орындауды қамтамасыз етеді.

8.7 Компания Шартты нөмірдің қолданысын қайта бастау туралы шешім қабылдаған жағдайда, Компания, ҚБ, ЕҰ Шартты нөмірінің қолданыста болуы күшін қалпына келтіру туралы барлық теміржол әкімшіліктеріне, ТҚКО және ТӘ АЕО-ға хабарлайды.

9. Шартты нөмірдің қолданылуын тоқтату тәртібі

9.1 Кәсіпорын таратылған жағдайда, тиісті шешім қабылданған күннен бастап екі апта мерзімінде бұл туралы Компанияға жазбаша хабарлама жібереді, бұл ретте Шартты нөмір басқа Кәсіпорынға берілмейді.

9.2 Компания бір апта мерзімінде ЕҰ, ҚБ, ЦСЖТ барлық темір жол әкімшіліктері мен ТӘ АЕО-ға Кәсіпорынға берілген Шартты нөмірдің қолданылуының тоқтатылғаны туралы хабарлайды.

9.3 Компания, сондай-ақ төмендегі сәйкессіздіктер:

- оны түзету іс-шаралары арқылы жою мүмкін болмайтын, Кәсіпорын қызметінің [3], [4], [5], [6] талаптарына сәйкес келмеуі;

- К қосымшасына сәйкес Компания ресімдеген куәлікте атауы жоқ ПС/СЧ жөндеу немесе шығару анықталған жағдайда, Шартты нөмірдің қолданылуын тоқтату туралы шешім қабылдайды.

10. Кәсіпорынның Шартты нөмірді қолдануына бақылау жасау

10.1 ТЦ жыл сайын поездар қозғалысы қауіпсіздігінің күйі, жарнамалық-талап қою жұмысы және сапа көрсеткіші бойынша ПС/СЧ шығару немесе жөндеу сапасына талдау жүргізеді.

10.2. Шартты нөмірді қолдануды талдау Компанияның қозғалыс қауіпсіздігі және пайдалану мәселелерін үйлестіретін ЕҰ мен ҚБ деректерінің негізінде жасалады.

10.3. Егер Кәсіпорын [8] көзделген поездар қозғалысы қауіпсіздігін бұзушылықтарға, тораптар мен бөлшектердің жұмысында істен шығуларға жол бермеген жағдайда, куәліктің қолданылу мерзімі автоматты түрде ұзартылады.

10.4. ТЦ, тоқсан сайын аудиттер жүргізу жоспарын әзірлейді, оны бекітеді және оны [13] сәйкес Компанияның сайтында орналастырады. Қажет жағдайда жоспарды түзетулер жүргізіледі.

10.5. Аудиттер жүргізу жоспарына өзгерістер енгізуге мынадай жағдайларда:

а) Кәсіпорынның таратылуы, қызметінің тоқтатылуы салдарынан тексеру жүргізудің мүмкін болмауына байланысты, аудиттер жүргізу жоспарынан тексеру алынып тасталғанда;

б) Шартты нөмірді қолдану саласының өзгеруіне (кенеюіне), заңды тұлғаның ауысуына байланысты аудит жүргізу жоспарында көрсетілген мәліметтер өзгертілгенде;

в) ТА/ТЖ немесе карантиндік шектеулерден туындаған шектеу шаралары енгізілгенде рұқсат етіледі.

А қосымшасы
(міндетті)

Жүк вагондарының таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі

А.1 Жүк вагонының шанағы

Өкшелік
Люк қақпағы
Ағызу құрылғысының бекітпесі

А.2 Жүк вагондарының арбашалары

Рессор үсті арқалығы
Бүйірлік рама
Жалғағыш арқалық
Ішкі серіппе
Сыртқы серіппе
Фрикциялық сына
Тозуға төзімді бөлшектер (жылжымалы және жылжымалы емес пластиналар, сырғыма қалпағы, өкшелік ендіріме)
Алынбалы сырғыма

А.3 Доңғалақ жұбы

Буксальқ торапсыз жинақталған доңғалақ жұбы
Буксальқ тораппен жинақталған доңғалақ жұбы
Тұтасқұйылған доңғалақ
Тазартылмаған ось
Тазартылған ось
Букса корпусы
Буксальқ торап мойынтіректері
Мойынтірек адаптері

А.4 Автотежегіш жабдығы

Жинақталған ауа таратқыш
Ауа таратқыштың камерасы
Магистральдық бөлік
Басты бөлік
Авторежим
Тежегіш цилиндр
Тежегішті иінтіректі беріліс реттегіші
Триангель
Жалғастырушы жең (жинақта)
Шеткі кран
Ажыратқыш кран
Пневматикалық жабдыққа арналған резина-техникалық бұйымдар
Жалғастырушы жеңге арналған түтікше
Тежегіш табандықтың аспасы
Тежегіш магистральдің ұштармағы
Тежегіш қалып чекасы

А.5 Автотіркемелік жабдық

Жинақтағы автотіркеме

Тартымдық қамыт
Тартымдық қамыт сынасы
Жұтқыш аппарат
Автотіркеме корпусы
Автотіркеме құлпы
Құлыптың көтергіші
Көтергіштің білікшесі
Құлып ұстағыш
Жұтқыш аппарат корпусы
Маятник аспасы
Орталықтаушы арқалық
Алдыңғы тіреу
Артқы тіреу
Автотіркеменің тіректі плитасы
Автотіркеме құлпының сақтандырғышы

А. 6 Жөндеу түрлері
Ағымдағы жөндеу
Депольк жөндеу
Күрделі жөндеу
Қызмет мерзімін ұзартып күрделі жөндеу

Б қосымшасы
(міндетті)

Жолаушылар вагондарының таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі

- Б.1 Автотіркемелік жабдық
Автотіркеменің корпусы
Автотіркеменің құлпы
Құлып ұстағыш
Сақтандырғыш
Құлыптың көтергіші
Көтергіштің білікшесі
Тартымдық қамыт
Тартымдық қамыт сынасы
Сокқыш розетка
Тіректі плита
Жұтқыш аппарат
Жұтқыш аппарат корпусы
Жұтқыш аппараттың резина-металл элементі
Орталықтаушы арқалық
Маятник аспасы
Орталықтаушы аспапты тіреп тұратын плита
Тартқыш бұрандама
- Б.2 Буферлік жинақ
Тарель
Сына
Сыртқы серіппе
Ішкі серіппе
Буферлік стақан
- Б.3 Тежегіш жабдық
Ауа таратқыш, жинақта
Электр ауа таратқыш, жинақта
Тежегіш иінтіректі берілісті автореттегіш
Траверса
Траверс аспасы
Тежегіш тартым
Тежегіш табандық аспасы
Тежегіш табандық
Тежегіш қалып
Тежегіш цилиндр
Қосымша резервуар
Шеткі кран
Тежегіш диск
Дискілі тежегіштің тежегіш төсемесі
Қысқыш механизм
Резина-техникалық бұйымдар
Тежегіш қалып чекасы

369А электр түйіспесімен жинақтағы жалғағыш жеңге арналған Д түтігі

Б.4 Доңғалақ жұбы

Буксальқ тораптары бар доңғалақ жұбы
Тоқтатқыш тақтайша
Доңғалақ жұбының осі
Тұтас құйылған доңғалақ
Буксальқ торап мойынтірегі
Полиамидті сепаратор

Б.5 Жолаушылар вагондарының арбашалары

Гидравликалық тербелісті басқыш (демпферлер)
Рессор үстілік арқалық
Арбаша рамасы
Аспалы ілменің сырғасы
Аспалы ілменің тартымы
Шылбыр тартымы
Орталық аспалы ілменің серіппесі
Буксальқ ілменің серіппесі
Сақтандырғыш өзек
Аспалы ілменің білікшесі
Тартып апару пакеті

Б.6 Редукторлық-карданды жетек

Осьтің орта бөлігінің редукторлары жинақта
Осьтің орта бөлігі редукторының қуыс білігі
Осьтің ортаңғы бөлігінен редукторд білік-тістегеріші
Осьтің ортаңғы бөлігінен генератор жетегінің муфтасы
ТРКП, ТК-2 жетегінің редукторы
Ось бүйірінен генератор жетегінің карданды білігі (ТРКП, ТК-2, ТК-3)
ТК-2, ТК-3 жетегінің жетекті білігі
Жетектейтін шкив (ТРБП, ТК-2, ТК-3)
Жетекші шкив (ТРКП, ТК-2, ТК-3)
Шлицті төлкесі бар шанышқы
Шлицалы білік
Шлицасы бар шанышқы
ТРКП жетегінің жетектейтін білігі
ТРКП жетегінің жетекші білігі

Б.7 Электр жабдығы

Электр машиналары, жинақта
Генератор білігі
Аккумуляторлық батарея
МАН-2 компрессорлық агрегат аспасының рамасы
Генератор амортизаторы
Климаттық қондырғы амортизаторы

Б.8 Техникалық қызмет көрсету және жөндеудің жоспарлы түрлері

3 көлемді техникалық қызмет көрсету
Деполық жөндеу

1 көлемді күрделі жөндеу
2 көлемді күрделі жөндеу
Күрделі-қалпына келтіріп жөндеу
Жаңғырту арқылы күрделі жөндеу

В қосымшасы
(міндетті)

Локомотивтердің таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі

В.1 Доңғалақ жұбы
Доңғалақ жұбы, жинақта
Доңғалақ орталығы
Тісті доңғалақ
Тұтас құйылған доңғалақ
Тісті беріліс қаптамасы
Бандаж
Букса корпусы
Буксальқ торап мойынтірегі
Моторлы-осьті мойнтіректер
Тазартылмаған ось
Тазартылған ось
Тәждің алғашқы нұсқасы
Тісті доңғалақ тәжі
Тартымдық беріліс тістегеріші

В.2 Автотіркемелік жабдық
Автотіркеме, жинақта
Автотіркеменің корпусы
Құлып
Құлып ұстағыш
Сақтандырғыш
Құлыпты көтергіш
Көтергіш білікшесі
Соққыш розетка
Тартымдық қамыт сынасы
Ішпек
Тіректі плита
Білік
Тартымдық қамыт
Орталықтаушы арқалық
Жұтқыш аппарат
Маятникті аспа
Орталықтаушы арқалықтың тірегiш плитасы
Жұтқыш аппарат
Алдыңғы таяныш
Артқы таяныш

В.3 Тежегіш жабдық
Тежегіш төсемнің чекасы
Ауа резервуарлары
Жинақтағы тежегіштерге арналған жалғағыш жеңдер
Машинистің тежегіш крандары
Тежегіш цилиндрлер
Шеткі кран

Ажыратқыш кран
Пневматикалық жабдыққа арналған резеңке-техникалық бұйымдар
Жалғағыш жеңге арналған түтік

В. 4 Механикалық жабдықтар

Арбаша рамасы
Тежегіш тұтқалы берілістің автоматты реттегіші
Тежегіш қалыптар табандықтары
Дискілік тежегіштердің тежегіш төсемдерінің табандықтары
Тежегіш дискілер
Қысқыш механизм
Рессорлы аспа серіппелері
Гидравликалық демпферлер
Донғалақ дискілі орталықтар
Тартқыш редуктордың тірек торабының мойынтіректері
Моторлы осьтік тербеліс мойынтіректері

В. 5 Локомотив шанағы

Локомотив шанағының рамасы

В. 6 техникалық/сервистік қызмет көрсету түрлері және жөндеудің жоспарлы түрлері

ТҚК-6 техникалық қызмет көрсету
ТҚК-7 техникалық қызмет көрсету
ТҚ-8 техникалық қызмет көрсету
ТОУ-8 техникалық қызмет көрсету
СО-4 сервистік қызмет көрсету
СО-5 сервистік қызмет көрсету
СО-6 сервистік қызмет көрсету
СО-7 сервистік қызмет көрсету
Күрделі жөндеу
Қызмет ету мерзімін ұзарту арқылы күрделі жөндеу

Г қосымшасы
(міндетті)

Моторвагонды жылжымалы құрамның таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі

Г.1 Доңғалақ жұптары
Доңғалақ жұбы, жинақта
Доңғалақ орталығы
Тісті доңғалақ
Тұтас күйылған доңғалақ
Тісті беріліс қаптамасы
Бандаж
Букса корпусы
Буксалық торап мойынтіректері
Тартым редуктордың тірек торабының мойынтіректері
Тазартылмаған ось
Тазартылған ось
Тәждің алғашқы нұсқасы
Тісті доңғалақ тәжі
Тартымды беріліс тістегеріші
Доңғалақты дискілі орталықтар

Г.2 Автотіркемелік жабдық
Автотіркеме, жинақта
Автотіркеменің корпусы
Құлып
Құлып ұстағыш
Сақтандырғыш
Құлыптың көтергіші
Көтергіштің білікшесі
Соққыш розетка
Тартымдық қамыттың сынасы
Ішпек
Тіректі плита
Білікше
Тартымдық қамыт
Орталықтаушы арқалықша
Жұтқыш аппарат
Маятник аспасы
Орталықтаушы арқалықтың тіреуші плитасы
Алдыңғы таяныш
Артқы таяныш
Саңылаусыз тіркегіш кондырғы

Г.3 Механикалық жабдықтар
Арбаша рамасы
Тежегіш дискілер
Дискілік тежегіш төсемдері

Қысқыш механизмі
Рессорлы аспа серіппелері
Гидравликалық демпферлер
Тежегіш табандыққа арналған аспа
Бас жетектің қардан біліктері
Тартым редукторы тірек торабының мойынтіректері
Дизель-поездар мен рельстік автобустарға арналған гидравликалық берілістер
Электропоездардың тартым жетегі муфттарының резинокордты қабықшалары

Г.4 Автотежегіш және пневматикалық жабдықтар
Ауа резервуарлары
Жинақтағы тежегіштерге арналған жалғағыш жеңдер
Машинистің тежегіш крандары
Тежегіш цилиндрлер
Шеткі кран
Ажыратқыш кран
Пневматикалық жабдыққа арналған резеңке-техникалық бұйымдар
Жалғағыш жеңге арналған түтік
Тежегіш қалып чекасы

Г. 5 Техникалық/сервистік қызмет көрсету түрлері және жөндеудің жоспарлы түрлері
ТҚК-6 техникалық қызмет көрсету
ТҚК-7 техникалық қызмет көрсету
ТҚК-8 техникалық қызмет көрсету
КТҚК-8 техникалық қызмет көрсету
Күрделі жөндеу
Қызмет ету мерзімін ұзарту арқылы күрделі жөндеу

Д қосымшасы
(міндетті)

Арнайы жылжымалы құрамның таңбалауға жататын құрамдас бөліктерінің тізбесі

Д.1 Автотіркемелік жабдық
СА-3 автотіркемесінің корпусы
Паровоз үлгісіндегі автотіркеме
Автотіркеменің құлпы
Құлып ұстағыш
Сақтандырғыш
Құлыптың көтергіші
Көтергіштің білікшесі
Тартымдық қамыт
Тартымдық қамыттың сынасы
Соққыш розетка
Тіректі плита
Жұтқыш аппараттың корпусы
Жұтқыш аппараттың резина-металл элементі
Орталықтаушы арқалықша
Маятник аспасы
Орталықтаушы аспапты тіреуші плита
Тартпалы бұрандама

Д.2 Буферлік жиынтық
Тарель
Сына
Сыртқы серіппе
Ішкі серіппе
Буферлік стақан

Д.3 Тежегіш жабдық
Ауа таратқыштар, жинақта
Траверса
Траверса аспасы
Тежегіш тартым
Тежегіш табантірек аспасы
Тежегіш табандық
Тежегіш қалып
Тежегіш цилиндр
Қосымша резервуар
Шеткі кран
Тежегіш диск
Диск тежегішінің тежегіш төсемі
Қысқыш механизм
Резеңке-техникалық бұйымдар
Тежегіш қалып чекасы

Д. 4 доңғалақ жұбы/жартылай ось
Букс тораптары бар жинақтағы доңғалақ жұбы
Букса корпусы
Бекіткіш планка
Доңғалақ жұбының осі
Тұтас құйылған доңғалақ
Букса торабының мойынтірегі
Полиамидті сепаратор

Д.5 Арнайы жылжымалы құрам арбашалары
Гидравликалық тербелісті басқыш (демпферлер)
Рессор үстілік арқалық
Арбаша рамасы
Аспалы ілменің сырғасы
Аспалы ілменің тартымы
Шылбырдың тартымы
Орталық аспалы ілменің серіппесі
Буксалық ілменің серіппесі
Сақтандырғыш өзек
Аспалы ілменің білікшелері
Тартып апару пакеті

Д. 6 Механикалық жабдықтар
Шанақ рамасы
Шанақ

Электр машиналары
DUOMATIC машиналарының қағу блоктары

Д. 7 Техникалық қызмет көрсету түрлері және жөндеудің жоспарлы түрлері
Ағымдағы жөндеу
Орташа жөндеу
Депольк жөндеу
Күрделі жөндеу
Қызмет ету мерзімін ұзарту арқылы күрделі жөндеу

Е қосымшасы
(міндетті)

Бекітілген
Басшы

(қолы)

(Т.А.Ә.)

202 _____ жылғы « _ » _____

Тәжірибелік үлгіні қабылдау
актісі

(темір жол жылжымалы құрамының/құрамдас бөліктерінің атауы)

Жөндеу ұйымының атауы _____

Жылжымалы құрамның үлгісі мен нөмірі _____

Таңбалауға арналған шартты нөмір (болған жағдайда) _____

Жылжымалы құрам моделі _____

Шығарылған күні _____

Шығарушы _____

Жылжымалы құрамды ағытқан күн _____ Ағытылған орыны _____

Ағыту себебі _____

Іске асырылған жүріс _____

Пайдаланудың күнтізбелік ұзақтығы _____

Бақылау нәтижелері бойынша жүргізілген вагон жөндеу түрі _____

Технологиялық процестің нөмірі, күні _____

Жөндеу жүргізуге негіздеме болған нормативтік-техникалық құжаттама _____

Комиссия шешім қабылдады (тәжірибелік үлгі технологиялық процеске және жөндеу құжаттамасына сәйкес келеді немесе сәйкес келмейді _____).

(нормативтік құжаттар, технологиялық процестер атаулары)

Комиссия мүшелері: Т.А.Ә. (қолы)

Ж қосымшасы
(міндетті)

ТӘ АЕО бастығына

.....

ТӘА-ға өзгерістер енгізуге өтінім
(құжаттың атауы және оның тіркеу нөмірі)

Жол №	Көрсеткіштер құрамының атауы	Көрсеткіштің мәні	
		өзгеріске дейін	өзгерістен кейін
1	Директива: қосу, өзгерту, жою		
2	Кәсіпорынның коды (таңбасы)		
3	Кәсіпорынның толық атауы		
4	Кәсіпорынның қысқартылған атауы		
5	Темір жол әкімшілігінің коды		
6	Темір жолдың коды		
7	Кәсіпорынның жанасу станциясының коды		
8	Ағымдағы ағытып жөндеуді орындау белгісі (ТҚКЖ)		
9	Деполық жөндеудің орындалғаны белгісі (ДР)		
10	Күрделі жөндеудің орындалғаны белгісі (КР)		
11	Жылжымалы құрамды жасаудың орындалғаны белгісі (П)		
12	ТШ бойынша қызмет ету мерзімін ұзарта отырып, күрделі жөндеуді (ҰКЖ) орындау белгісі		
13	Датчиктерді орнату белгісі (Д)		
14	Бастапқы ось жасау белгісі		
15	Бүйірлік раманы жасау белгісі		
16	Рессор үстілік арқалықты жасау белгісі		
17	Элементтерді ауыстыру арқылы доңғалақ жұптарын қалыптастыру және жөндеу белгілері		
18	Доңғалақ жұптарын толық куәландыру белгісі		
19	Тұтас құйылған дөңгелектерді шығару белгісі		
20	Тежегіш өнімді шығару белгісі		

Компания атынан жауапты _____
(лауазымы) (Т.А.Ө.)

Орынд. Тел.

И қосымшасы

(міндетті)

ТӘ АЕО бастығына

.....

**СЖА жолаушылар вагондары және олардың құрамдас бөліктері бойынша
өзгерістер енгізуге өтінім
(құжаттың атауы және оның тіркеу нөмірі)**

Жол №	Көрсеткіштер құрамының атауы	Көрсеткіштің мәні	
		өзгеріске дейін	өзгерістен кейін
1	Директива: қосу, өзгерту, күшін жою		
2	Кәсіпорынның коды (таңбасы)		
3	Кәсіпорынның толық атауы		
4	Кәсіпорынның қысқартылған атауы		
5	Темір жол әкімшілігінің коды		
6	Темір жол коды		
7	Кәсіпорынның жанасу станциясының коды		
8	Техникалық қызмет көрсетуді орындау белгісі (ТҚК-3)		
9	Депольк жөндеуді орындау белгісі (ДЖ)		
10	Бірінші көлемді күрделі жөндеуді орындау белгісі (КЖ-1)		
11	Екінші көлемді күрделі жөндеуді орындау белгісі (КЖ-2)		
12	Күрделі-қалпына келтіру жөндеуін орындау белгісі (КҚЖ)		
13	Жаңғырту арқылы күрделі жөндеуді орындау белгісі (ЖҚЖ)		
14	Жолаушылар вагондарының құрамдас бөліктері мен бөлшектері Жасау, жөндеу және жаңғырту үшін тиісті кәсіпорынның Шартты нөмірді алу рәсімінен өтуі қажет жолаушылар вагондарының құрамдас бөліктерінің тізбесіне сәйкес (қажет жағдайда көрсетіледі)		

Компания атынан жауапты _____
(лауазымы) (Т.А.Ә.)

Орынд. Тел.

К қосымшасы

(міндетті)

ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ



КУӘЛІК

ТІРКЕУ НӨМІРІ № 0178

ОСЫ КУӘЛІК

(кәсіпорын атауы,

тұрақты мекен-жайы,

өндірістің заңды мекен-жайы)

(түрі/сериясы/темір жол жылжымалы құрамының моделі немесе олардың компоненттері)

ЖҰМЫСТАРЫН ЖҮРГІЗУ КЕЗІНДЕ
ТАҢБАЛАУҒА АРНАЛҒАН _____ ШАРТТЫ НӨМІРІ
БЕРІЛГЕНІН РАСТАЙДЫ

«Қазақстан темір жолы» ҰК» АҚ-ы
Бас инженер-техникалық саясат
Департаменті директоры

(Т.А.Ө)

(қолы)

« _____ » 20 _____ ж.

ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ



_____ 20__ жылғы № _____ куәлікке №1 қосымша
(куәліксіз қосымша жарамсыз болып табылады)

Жылжымалы құрамды жөндеу

Жылжымалы құрам түрлері	Жоспарлы жөндеу түрлері		

Тораптар мен бөлшектерді жөндеу

Тораптар мен бөлшектер	Жөндеу түрлері

**«Қазақстан темір жолы» ҰК» АҚ
Техникалық орталығы директоры**

А.Жангельды

Л қосымшасы
(міндетті)

Таңбалауға арналған шартты нөмірді беру бойынша
куәлік беруді есепке алу журналы

Р/б №	Кәсіпорынның немесе жөндеу ұйымының атауы	Жылжымалы құрамның үлгісі / сериясы / моделі, жұмыстардың түрі (жасау, жөндеу)	Т.А.Ә.		куәлік алушының Т.А.Ә., қолы	Куәлік берілген күні
			куәлікке қол қойған	Куәлікті берген		
1						
2						
3						

М қосымшасы
(міндетті)

Жылжымалы құрамды жөндеудің жоспарлы түрі бойынша цехтерді тексеру чек-парағы

Критерийлер	Жылжымалы құрамды жөндеудің жоспарлы түрі бойынша цехтерді тексеру чек-парағы	Күйін бағалау
<p>Цехте өндірістік учаскелердің болуы</p>	<p>Көрсеткіштер</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қарап тексеру/ақау табу позициясы 2. Тазалау/жуу позициясы 3. Бөлшектеу/құрастыру позициясы 4. Сынаулар позициясы 5. Жылжымалы құрамды құрастыру позициясы
	<p>Технологиялық жабықтылығы</p>	<p>Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсетілген негізгі жабдықтың және кетергіш-көлік механизмдердің болуы</p> <p>Жөндеу үшін қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарының болуы</p> <p>Құрамдас бөліктерді құрастыру және жөндеу бойынша технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p>

	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨҚ, рұқсаттық бақылау құралдарының, ӨҚ, рұқсаттық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨҚ, рұқсаттық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабылетті/ жұмысқа қабылетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨҚ паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізілімінде тіркелуі.</p> <p>Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>
	<p>Жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерін жөндеу жөніндегі қызметтерді сатып алуға арналған шарттың болуы</p>	<p>Жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерін жөндеуді жүргізуге құқығы бар жөндеу кәсіпорнымен жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерін жөндеу жөніндегі қызметтерді сатып алуға арналған шарттың болуы. Шарт жасасатын жөндеу ұйымында жөндеу түрін жүргізу құқығына таңбалау үшін шартты нөмір беру туралы куәліктің болуы міндетті болып табылады.</p>
<p>Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемі көрсетілген, жөндеу жұмыстарын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі.</p> <p>Персоналдың тізбемен бар болуын, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлтік жалауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімінің болуы.</p> <p>Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған жылжымалы құрамның бөлшектері мен тораптарын жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>
	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процесері жиынтықтарының болуы</p>	<p>Техникалық процесердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102-ге сәйкес технологиялық процесердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>

АҚ СТ 620100210058-ТЦ-14-2022

	<p>Технологиялық процестің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін таңдап тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын таңдап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>
<p>Бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың, ілесіп құжаттардың (паспорттардың/ сапа сертификаттарының) болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/ сапа сертификаттарының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p>
	<p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жағатын болса, сәйкестілік сертификаттары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p>	<p>Сәйкестілік туралы сертификаттардың/ декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (іріктеп), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p>
	<p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірінің таңбасының болуы</p>	<p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 ХХ «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p>
<p>Тайпанылатын қосалқы денті</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p>	<p>Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-ға сәйкес өзекті сипатын тексеру</p>
	<p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>Цех/бөлімше басшысында (шеберде), бригадирлерде, дөңкерлеушілерде, ақау тапқыштарда және цех/бөлімше басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разряды, деңгейі және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>

<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта агтестаттау күні көрсетілген персонал тізбесі. Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болуымен салыстыру, жабдықталуын тексеру</p>
<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру</p>
<p>Ақаулар изоляторларының болуы</p>	<p>Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуын (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру</p>	
<p>Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұрағулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>	

М-1 қосымшасы
(міндетті)

Жылжымалы құрам арбашаларын жөндеу бөлімшесін тексеру чек-парақшасы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
	Арбаша бөлімшесінде өндірістік учаскелердің болуы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сырттай тазарту учаскесі (цехы) (жеке учаскенің болуы міндетті емес) 2. Бөлшектеу учаскесі (цехы) (жеке учаскенің болуы міндетті емес) 3. Кіруді бақылау учаскесі (цехы) (СК жеке учаскесінің (СК қосынының) болуына рұқсағ етіледі) 4. Серіпелерді тексеру және іріктеу учаскесі (цехы) 5. Дәнекерлеу-балқыту жұмыстары учаскесі (цехы) 6. Механикалық өңдеу учаскесі (цехы) 7. Құрастыру учаскесі (цехы) 8. Арбаларды бояу учаскесі (цех) (жылжымалы құрамға күрделі жөндеу жүргізуге аттестаттау кезінде жеке учаскенің болуы міндетті емес) 9. Шығуын бақылау учаскесі (цехы)
Технологиялық жабдықтауы	Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсетілген негізгі жабдықтың және көтергіш-көлік механизмдердің болуы	Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдықтар, көтергіш-көлік механизмдері, сынақ жабдықтары тізбесінің болуын салыстыру, жабдыққа паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы
	Жөндеуге арналған бөлшектер мен материалдарының болуы	Құрамдас бөліктердің қоймада және жұмыс орындарында болуы, есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау
	Құрамдас бөліктерді жөндеу және технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы	Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзекті сипаты

	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынақ және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынақ және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестағтауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестағтаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨК паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізілімінде тіркелуі.</p> <p>Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестағтау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестағталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>
<p>Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемі көрсетілген, жөндеу жұмыстарын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі.</p> <p>Персоналдың бар болуын тізбемен, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүліктік жалдауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімдерінің болуы.</p> <p>Достағтыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған жылжымалы құрамның бөлшектері мен тораптарын жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>
	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процестері жиынтықтарының болуы</p>	<p>Техникалық процестердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102-ге сәйкес технологиялық процестердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>
	<p>Технологиялық процестің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін таңдап тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын таңдап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>

<p>Пайдаланылатын қосалқы бөліктердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың, ілесіп құжаттардың сапа (паспорттардың/сертификаттарының) болуы</p> <p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жататын болса, сәйкестілік сертификаттары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p> <p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірінің таңбасының болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/сапа сертификаттарының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p> <p>Сәйкестілік туралы сертификаттардың/ декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (іріктеп), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p> <p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 XX «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p> <p>Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p> <p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p> <p>Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру</p> <p>Арбаша бөлімшесінің басшысында (шеберде), бригадирлерде, дәнекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және арбаша бөлімшесінің басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>
<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болумен салыстыру, жабдықтауын тексеру</p>

<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру</p>
<p>Ақаулар изоляторларының болуы</p>	<p>Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу</p>	<p>Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу</p>
<p>Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>	<p>Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>

М-2 қосымшасы
(міндетті)

Донғалақты-роликті учаскені (ДРУ) тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Жағдайды бағалау
Технологиялық жадылықтауы	ДРУ-да өндірістік учаскелердің болуы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Донғалақ цехы 2. Бөлшектеу бөлімі 3. Буксті торап бөлшектерін құрастыруға дайындау бөлімшесі 4. Жөндеу бөлімшесі 5. Жинақтау бөлімшесі 6. Құрастыру бөлімшесі 7. Престеу учаскесі
	<p>Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсетілген негізгі жабдықтың және көтергіш-көлік механизмдердің болуы</p> <p>Жөндеуге арналған қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарының болуы</p> <p>Құрамдас бөліктерді құрастыру және жөндеу бойынша технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p>	<p>Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдыктар, көтергіш-көлік механизмдері, сынақ жабдыктары тізбесінің болуын салыстыру, жабдыққа паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы</p> <p>Құрамдас бөліктердің қоймада және жұмыс орындарында болуы, есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау</p> <p>Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзекті сипаты</p>

	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨҚ, рұқсагтық бақылау құралдарының, сынақ және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨҚ, рұқсагтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру. Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨҚ паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізілімінде тіркелуі. Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>
<p>Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемі көрсетілген, КРУ жұмыстарын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі. Персоналдың бар болуын тізбемен, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлкітік жалауға (жала алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімінің болуы. Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кенесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған жылжымалы құрамның бөлшектері мен тораптарын жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>
	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процесстері жиынтықтарының болуы</p>	<p>Техникалық процесстердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102-ге сәйкес технологиялық процесстердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>
	<p>Технологиялық процесстің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін тандап тексеру және персоналдың технологиялық процесстерді сақтауын тандап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процесстен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>

<p>Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың, ілеспе құжаттардың (паспорттардың/ сапа сертификаттарының) болуы</p> <p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жағатын болса, сәйкестілік сертификаттары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p> <p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірінің таңбасының болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/ сапа сертификаттарының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p> <p>Сәйкестілік туралы сертификаттардың/ декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (таңдап), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p> <p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 ХХ «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жана және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p> <p>Оқылуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p> <p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p> <p>Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру</p> <p>КРУ басшысында (шеберде), бригадирлерде, дәнекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және КРУ басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>

<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персонал тізбесі. Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болумен салыстыру, жабдықтауын тексеру</p>
<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы Ақаулар изоляторларының болуы Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарағу рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұрағулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>

М-3 қосымшасы
(міндетті)

Автожегіштердің бақылау пунктін, автоматты бөлімшені (АБП, АБ) тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
Технологиялық жабдықтауы	АБП, АБ өндірістік учаскелердің болуы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тазарту және жуу учаскесі 2. Ауа таратқыштың магистральдық бөлігін жөндеу позициясы 3. Ауа таратқыштың негізгі бөлігін жөндеу позициясы 4. Авторежимді жөндеу позициясы 5. Тежегіш рычагты берілісті реттегішті жөндеу және сынау позициясы 6. Жалғағыш жеңдерді жөндеу және сынау позициясы 7. Тежегіш арматураны жөндеу және сынау позициясы (шеткі және ажыратқыш крандар) 8. Тежегіш аспаптарды (ауа таратқышты, авторежимді) сынау позициясы 9. Триангельдерді, арбашаның иінтіректі берілісінің траверстерін жөндеу және сынау позициясы 10. Жөндеуді орындағаннан кейін жылжымалы құрамда тежегіш жабдықты сынау позициясы 11. Тежегіш цилиндрлерді жөндеу және сынау позициясы 12. Ауа таратқыш камераларды жөндеу және сынау позициясы 13. Қосалқы резервуарларды жөндеу және сынау позициясы 14. Жылжымалы құрамның ауа таратқыштары мен тежегіш аспаптарын сынау позициясы
	Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдықтар, көтергіш-көлік механизмдері, сынақ жабдықтары тізбесінің болуын салыстыру, жабдыққа паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы	

	<p>Жөндеуге арналған қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарының болуы</p> <p>Құрамдас бөліктерді құрастыру және жөндеу бойынша технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p> <p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсаттық бақылау құралдарының, сынақ және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Құрамдас бөліктердің қоймада және жұмыс орындарында болуы, есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау</p> <p>Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзектілігі</p> <p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсаттық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа кабілетті/жұмысқа кабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨК паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізімінде тіркелуі.</p>
<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемі көрсетілген, АҚП, АО жұмысын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі.</p> <p>Персоналдың бар болуын тізбемен, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлтік жолдауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімінің болуы.</p> <p>Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған жылжымалы құрамның бөлшектері мен тораптарын жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>	
<p>Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Техникалық процестердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102 сәйкес технологиялық процестердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>	
<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процестері жиынтығының болуы</p>	<p>Техникалық процестердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102 сәйкес технологиялық процестердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>	

	<p>Технологиялық процестің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін таңдап тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын таңдап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>
<p>Бөлшектердің заңдылығы Пайдаланылатын қосалқы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың, ілесіпе құжаттардың (паспорттардың/ сапа сертификаттарының) болуы Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жататын болса, сәйкестілік сертификаттары (декларациялары) көшірмелерінің болуы Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірінің таңбасының болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/ сапа сертификаттарының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру Сәйкестілік туралы сертификаттардың/ декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (іріктеп), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p>
<p>Персоналдың кестің дәйрық дентейі</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары) Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 ХХ «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру АҚП, АО басшысында (шеберде), бригадирлерде, дәнекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және АҚП, АО басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>

Жұмысшы персоналдың құрамы	Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы	Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персонал тізбесі. Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болумен салыстыру, жабдықтауын тексеру
Сәйкес келмейтін өнімді басқару	Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы	Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру
	Ақаулар изоляторларының болуы	Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу
	Рекламациялармен жұмыс	Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.

М-4 қосымшасы
(міндетті)

Автотіркегіш құрылғыны (КПА) жөндеу жөніндегі бақылау пунктін (бөлімшесін) тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
<p>Технологиялық жабдықтауы</p>	<p>КПА-да өндірістік учаскелердің болуы</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сыртқы тазарту учаскесі (цехы) (жеке учаскенің болуы міндетті емес) 2. Бөлшектеу, кіру және бұзбай бақылау учаскесі (цехы) (ББ жеке учаскесінің (ББ қосынының) болуына рұқсат етіледі) 3. Құрастыру және шығу бақылау учаскесі (цехы) 4. Дәнекерлеу жұмыстары учаскесі (цехы) 5. Механикалық өңдеу учаскесі (цехы) 6. Дұрыс жұмыстар учаскесі (цех) (міндетті емес) 7. Жұтушы аппараттарды жөндеу учаскесі (цехы)
	<p>Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсетілген негізгі жабдықтың және көтергіш-көлік механизмдердің болуы</p>	<p>Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдыктар, көтергіш-көлік механизмдері, сынақ жабдыктары тізбесінің болуын салыстыру, жабдыққа паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы</p>
	<p>Жөндеуге арналған қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарының болуы</p>	<p>Құрамдас бөліктердің қоймада және жұмыс орындарында болуы, құрамдас бөліктерді есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау</p>
	<p>Құрамдас бөліктерді құрастыру және жөндеу бойынша технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p>	<p>Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзекті сипағы</p>

	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨҚ паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізімінде тіркелуі.</p> <p>Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>	<p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨҚ паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізімінде тіркелуі.</p> <p>Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>
<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемі көрсетілген, КПА жұмысын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі.</p> <p>Персоналдың бар болуын тізбемен, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлдіктік жалдауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімінің болуы.</p> <p>Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған жылжымалы құрамның бөлшектері мен тораптарын жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>
<p>Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процестері жиынтығының болуы</p> <p>Технологиялық процестің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы</p>	<p>Техникалық процестердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102 сәйкес технологиялық процестердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p> <p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін таңдап тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын таңдап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>

<p>Пандәланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың ілеспе құжаттардың (паспорттардың/ сапа сертификаттарының) болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/ сапа сертификаттарының болуы мен мазмұнын, МЕМСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p>
	<p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жататын болса, сәйкестілік сертификаттары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p>	<p>Сәйкестілік туралы сертификаттардың/ декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (іріктеп), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p>
<p>Персоналдың кәсіп дәйрыгі</p>	<p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірі таңбасының болуы</p>	<p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 XX «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p>
	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p>
	<p>Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p>	<p>Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру</p>
	<p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>КПА басшысында (шеберде), бригадирлерде, дөнекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және КПА басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>

<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персонал тізбесі. Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болумен салыстыру, жабдықталуын тексеру</p>
<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы Ақаулар изоляторларының болуы Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуді тексеру Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қағысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>

М-5 қосымшасы
(міндетті)

Генераторларды (электр машиналарын) жөндеу жөніндегі бөлімшені тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
Технологиялық жабықталуы	Редуктор бөлімшесі	<p>Ақау табу және жөндеу үшін жөндеу позицияларының болуы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Белшектеу-жуу позициясы 2. Жөндеу позициясы 3. Жинақтау позициясы 4. Құрастыру позициясы 5. Сынауға арналған позиция
	Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсетілген негізгі жабдықтың және көтергіш-көлік механизмдердің болуы	Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдыктар, көтергіш-көлік механизмдері тізбесінің болуын салыстыру, жабдыкқа паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы
	Жөндеу кезінде қолданылатын жабдыктардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсаттық бақылау диагностикалық кешендердің болуы	Жабдыктардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсаттық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру. Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨК паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізімінде тіркелуі. Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредитеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы

	<p>Жөндеуге арналған қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарының болуы</p>	<p>Қоймада және жұмыс орындарында болуы, құрамдас бөліктерді есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау</p>
	<p>Құрамдас бөліктерді жөндеу бойынша технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p>	<p>Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзекті сипаты</p>
	<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемі көрсетілген, бөлімше жұмысын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі. Персоналдың бар болуын тізбемен, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлтік жалдауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімінің болуы. «Жолаушылар вагондарының редукторлық-карданды жетектерін жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі басшылықта» ұсынылмаған редукторлық-карданды жетекті жөндеген жағдайда – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>
	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процестері жиынтығының болуы</p>	<p>Техникалық процестердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102 сәйкес технологиялық процестердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>
	<p>Технологиялық процестің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін тандап тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын тандап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>

Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы

<p>Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың ілесе (паспорттардың/сертификацияларының) болуы</p> <p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жататын болса, сәйкестілік сертификациялары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p> <p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірі таңбасының болуы</p> <p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/сапа сертификацияларының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p> <p>Сәйкестілік туралы сертификациялардың болуын және қолданылуын тексеру (таңдап), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p> <p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 ХХ «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p> <p>Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персонал тізбесі.</p> <p>Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болумен салыстыру, жабықталуын тексеру</p>
<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Оқытуға өткізуге арналған базаның болуы (техниктер, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары), сондай-ақ оқытуға шарттардың көшірмелері</p>	<p>Техниктер, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру</p>

	<p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>Бөлімше басшысында (шеберде), бригадирлерде, денекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және бөлімшенің басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>
<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру</p>
	<p>Ақаулар изоляторларының болуы</p>	<p>Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу</p>
	<p>Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды ресімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды эзірлеу және орындау.</p>

М-6 қосымшасы
(міндетті)

Жылжымалы құрамның шаңақтарын тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
Технологиялық жабдықтауы	Өндірістік учаскелердің болуы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сыртқы тазарту учаскесі (цехы) (жеке учаскенің болуы міндетті емес) 2. Бөлшектеу, кіру және бұзбай бақылау учаскесі (цехы) (ББ жеке учаскесінің (ББ қосынының) болуына рұқсат етіледі) 3. Жинақтау және шығу бақылау учаскесі (цехы) 4. Дәнекерлеу жұмыстары учаскесі (цехы) 5. Механикалық өңдеу учаскесі (цехы) 6. Дұрыс жұмыстар учаскесі (цех) (міндетті емес) 7. Жұтқыш аппараттарды жөндеу учаскесі (цехы)
	<p>Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) отырып, негізгі жабдықтар, көтергіш-көлік механизмдері тізбесінің болуын көрсетілген негізгі жабдықтың және көтергіш-көлік механизмдердің болуы</p> <p>Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдықтар, көтергіш-көлік механизмдері тізбесінің болуын салыстыру, жабдыкка паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы</p>	<p>Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдықтар, көтергіш-көлік механизмдері тізбесінің болуын салыстыру, жабдыкка паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графиктерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы</p> <p>Құрамдас бөліктердің қоймада және жұмыс орындарында болуы, есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау</p> <p>Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзектілігі</p>
	<p>Жөндеуге арналған қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарының болуы</p> <p>Құрамдас бөліктерді құрастыру және жөндеу бойынша технологиялық процестерден және кернекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p>	

	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынақ және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨК, рұқсағтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨҚ паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізімінде тіркелуі.</p> <p>Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>
<p>Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемін көрсетілген, бөлімшенің жұмысын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі.</p> <p>Персоналдың Тізбемен бар болуын, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлкітік жалдауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімдерінің болуы.</p> <p>Дастастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған шамақты жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p> <p>Техникалық процестердің нақты болуын тигулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102 сәйкес технологиялық процестердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>
	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процестері жиынтығының болуы</p>	<p>Технологиялық процестердің жөндеу талаптарына сәйкестілігін тандап тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын тандап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>

<p>Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың, ілесіп құжаттардың сапа (паспорттардың/сертификацияларының) болуы</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/сапа сертификацияларының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p>
<p>Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жағатын болса, сәйкестілік сертификациялары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p>	<p>Сәйкестілік туралы сертификациялардың/декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (іріктеп), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p>
<p>Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірі таңбасының болуы</p>	<p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 XX «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техжласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p>	<p>Техжласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі</p>	<p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификациялардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>Бөлімше басшысында (шеберде), бригадирлерде, денекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және бөлімшенің басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификациялардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>

Жұмысшы персоналдың құрамы	Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы	Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персоналдың тізбесі.
Сәйкес келмейтін өнімді басқару	Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы	Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болуымен салыстыру, жабдықталуын тексеру
	Ақаулар изоляторларының болуы	Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімдерінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру
	Рекламациялармен жұмыс	Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу
		Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды ресімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды эзірлеу және орындау.

М-7 қосымшасы
(міндетті)

Тартым және моторвагонды жылжымалы құрамның механикалық жабдығын тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
<p>Технологиялық жабдықтауы</p>	<p>Өндірістік учаскелердің болуы</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сыртқы тазарту учаскесі (цехы) (жеке учаскенің болуы міндетті емес) 2. Бөлшектеу, кіру және бұзбай бақылау учаскесі (цехы) (ББ жеке учаскесінің (ББ қосынының) болуына рұқсат етілмейді) 3. Жинақтау және шығу бақылау учаскесі (цехы) 4. Дәнекерлеу жұмыстары учаскесі (цехы) 5. Механикалық өңдеу учаскесі (цехы) 6. Дұрыс жұмыстар учаскесі (цех) (міндетті емес)
	<p>Жасалған жылы мен күйі (жұмысқа қабілетті/ қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсетілген негізгі жабдықтың және көтергіш-көлік механизмдердің болуы</p>	<p>Жасалған жылы мен күйін (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) көрсете отырып, негізгі жабдықтар, көтергіш-көлік механизмдері, жұтқыш аппараттардың энергия сыйымдылығын тексеруге арналған сынау жабдығы тізбесінің болуын салыстыру, жабдыққа паспорттар жүргізу, ЖАЖ өткені туралы, профилактикалық қарап-тексеру графикатерінің, технологиялық процесте пайдалану белгілерінің болуы</p>
	<p>Жөндеуге арналған бөлшектер мен қосалқы материалдарының болуы</p>	<p>Қоймада және жұмыс орындарында болуы, құрамдас бөліктерді есепке алу және жөндеуге есептен шығару, ақаулы актімен және орындалған жұмыстар актісімен іріктеп салыстыру арқылы қоймадан жөнделген өнімге дейін қадағалау</p>
	<p>Құрамдас бөліктерді жөндеу және технологиялық процестерден және көрнекі құралдардан үзінді көшірмелердің болуы</p>	<p>Жұмыс орындарында болуы, мазмұнның қолжетімділігі және өзектілігі</p>

<p align="center">Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы</p>	<p>Жөндеу кезінде қолданылатын жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨҚ, рұқсагтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің болуы</p>	<p>Жабдықтардың, құралдардың, саймандардың, ӨҚ, рұқсагтық бақылау құралдарының, сынау және диагностикалық кешендердің (жұмысқа қабілетті/ жұмысқа қабілетсіз) тізбесінің болуын және олардың саны мен атауларының жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін салыстыру.</p> <p>Аттестаттауларды/ салыстырып тексерулерді/ калибрлеулерді дер кезінде орындау, осы жұмыстарға арналған шарттардың болуы, аттестаттаулар/ салыстырып тексерулер/ калибрлеулер графиктерін сақтау, ӨҚ паспорттарының болуы және Өлшеулер бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің тізілімінде тіркелуі.</p> <p>Бұзбай бақылау бөлімшесінің (зертханасының) аттестаттау туралы куәлігінің (аккредиттеу аттестатының) немесе ББ аккредиттелген (аттестатталған) зертханасының қызмет көрсетуі туралы шарттың болуы</p>
<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Жөндеу құжаттамасының болуы</p>	<p>Бір ауысымда жөндеу көлемін көрсетілген, бөлімшенің жұмысын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі.</p> <p>Персоналдың Тізбемен бар болуын, нақты пайдаланылуын және білімін салыстыру, нормативтік техникалық құжаттаманы ұсыну бойынша абоненттік қызмет көрсетуге арналған шарттардың, нормативтік-техникалық құжаттаманы мүлтік жалауға (жалға алуға) беру жөніндегі шарттардың, нормативтік құжаттармен танысу және білімдерін тексеру рәсімдерінің болуы.</p> <p>Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен құжаттарда ұсынылмаған механикалық жабдықты жөндеген кезде – конструкторлық құжаттаманың түпнұсқасын ұстаушы немесе уәкілеттік берген ұйым әзірлеген МЕМСТ 2.602 сәйкес жөндеу құжаттамасының болуы</p>
<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процесстері жиынтықтарының болуы</p>	<p>Кәсіпорын басшысы бекіткен құрамдас бөліктерді жөндеудің технологиялық процесстері</p>	<p>Техникалық процесстердің нақты болуын титулдық парақтардың көшірмелерімен салыстыру, сондай-ақ МЕМСТ 3.1102 сәйкес технологиялық процесстердің құрылуы (маршруттық-операциялық сипаттамасы бар технологиялық нұсқаулықтың, технологиялық және маршруттық карталардың болуы)</p>
<p>Технологиялық процесстің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық процесстің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың операцияларды сақтауы</p>	<p>Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың жөндеу бойынша БҚ талаптарына сәйкестілігін тандап тексеру және персоналдың технологиялық процесстерді сақтауын тандап бақылау, жұмыс орындарындағы техникалық процесстен үзінді көшірмелердің болуы, ТИ және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы</p>

<p>Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы</p>	<p>Жеткізуге арналған құжаттардың, ілеспе құжаттардың (паспорттардың/сертификацияларының) болуы сапа</p>	<p>Шарттардың, техникалық ерекшеліктердің болуын тексеру, нақты сатып алынған қосалқы бөлшектерді техникалық ерекшеліктермен салыстыру, паспорттардың/сапа сертификацияларының болуы мен мазмұнын, ГОСТ 2.610 мазмұнының сәйкестілігін тексеру</p>
	<p>Егер қосалқы бөлшектер мен материалдар сәйкестілікті бағалауға жататын болса, сәйкестілік сертификациялары (декларациялары) көшірмелерінің болуы</p>	<p>Сәйкестілік туралы сертификациялардың/декларациялардың болуын және қолданылуын тексеру (іріктеп), нақты сатып алынған тауармен салыстыру</p>
	<p>Қосалқы бөлшектерде қажет таңбалаудың, сондай-ақ шығарушының шартты нөмірі таңбасының болуы</p>	<p>КО ТР 001/2011, МЕМСТ, СЖА 1001 ХХ «Кәсіпорындардың шартты кодтары» талаптарына сәйкес жылжымалы құрамның құрамдас бөліктерінде (жаңа және жөнделген) таңбалаудың болуын тексеру</p>
<p>Персоналдың кәсіби дайындық деңгейі</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p>
	<p>Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p>	<p>Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының іс жүзіндегі БҚ-мен өзекті сипатын тексеру</p>
	<p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификациялардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p>	<p>Бөлімше басшысында (шеберде), бригадирлерде, дәнекерлеушілерде, ақау тапқыштарда және бөлімшенің басқа жұмыскерлерінде олардың біліктілігін (біліктілік разрядын, деңгейін және т.б.) растайтын құжаттардың (куәліктердің, сертификациялардың, аттестаттау хаттамаларының) болуын қызметкерлердің тізімдерімен салыстырып тексеру</p>

<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Разрядтары, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персоналдың тізбесі. Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болуымен салыстыру, жабдықтауын тексеру</p>
<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы Ақаулар изоляторларының болуы</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу</p>
	<p>Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәраттармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды ресімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қатысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>

М-8 қосымшасы
(міндетті)

ПС/СЧ бұзбай бақылау бойынша бөлімшелерді тексеру чек-парағы

Критерийлер	Көрсеткіштер	Күйін бағалау
Технологиялық жабдықтылығы	ББ позициялары	ББ учаскелері мен жұмыс орындарын (позицияларын) ұйымдастыру (көмкергіштер, жарықтандыру, электр қоректендіру, желінің ағымдылығы, ББ нәтижелерінің электронды жинақтағышы және т. б.)
	Аспаптар мен жабдықтар	Ақау тапқылардың болуы және ББ әдістеріне сәйкес енгізілген құралдардың бар болуы және жинақталуы, оларға бапталған үлгілердің, эталондардың, паспорттардың болуы, тексерудің бекітілген графиктерінің, профилактикалық тексерулерден өткені туралы белгілердің болуы, диагностика және бақылау құралдары паспорттарының болуы.
	Қуәлік	ББ бөлімшесінде бағалау және аккредиттеу саласындағы мемлекетаралық және ұлттық стандарттар талаптарына сәйкестілігін растайтын құжаттардың болуы
	Қосалқы құралдар	Жұмыс орындарының қосалқы құралдармен және құралдармен (шетқалар, айналар, ерітінділер, көзлдіріктер және т. б.) жабдықталуы
Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы	Құжаттар мен технологиялық нұсқаулықтар жиынтығы	ББ әдістері мен тәртібін және оның өзекті сипатын регламенттейтін нормативтік және техникалық құжаттаманың тізбесі
	Техникалық және жұмыс құжаттамасы	Кәсіпорында және оның жұмыс орындарында бекітілген құжатталған өндірістік процестердің (технологиялық процестер, ережелер және т.б.), ББ-ны реттейтін операциялық және технологиялық карталардың болуы.
	Технологиялық процестің жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестілігі және персоналдың технологиялық операцияларды сақтауы	Технологиялық нұсқаулықтар мен маршруттық карталардың ББ бойынша құжаттама талаптарына сәйкестілігін іріктеп тексеру және персоналдың технологиялық процестерді сақтауын іріктеп бақылау, жұмыс орындарында техникалық процестен үзінді көшірмелердің болуы, ТН және МК енгізу және танысу рәсімдерінің болуы

<p>Персоналдың кәсіпін дайындауы мен тәрбиесін</p>	<p>Жөндеудің технологиялық процесіне тартылған персоналды оқытуға, біліктілігін арттыруға арналған шарттар</p> <p>Оқытуды өткізуге арналған базаның болуы (техкласстар, техникалық сабақтар графигі, сабаққа келуді белгілеу журналдары)</p>	<p>Шарт жасасқан ұйымдардың шарттарының болуын, ұйымдардың осы қызметке рұқсаттарының болуын, шарттардың нақты орындалуын тексеру</p> <p>Техкласстарды, техникалық сабақтарды жүргізуді, сабаққа келуді белгілеу журналдарын және оқыту материалдарының өзекті сипатын тексеру</p>
<p>Жұмысшы персоналдың құрамы</p>	<p>Жұмыскерлерде олардың біліктілігін растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуы</p> <p>Талап етілетін разряды, біліктілігі бар персоналдың болуы</p>	<p>Бөлімше басшысында және ақау ташқыштарда олардың біліктілігін (біліктілік разряды, деңгейі және т.б.) растайтын куәліктердің, сертификаттардың, аттестаттау хаттамаларының болуын тексеру</p> <p>Разрядтарды, біліктілігі, куәлік нөмірлері, қайта аттестаттау күні көрсетілген персоналдың тізбесі.</p> <p>Тізбені жұмыс орындарындағы нақты болуымен салыстыру, жабдықталуын тексеру</p>
<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару</p>	<p>Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуы</p> <p>Ақаулар изоляторларының болуы</p> <p>Рекламациялармен жұмыс</p>	<p>Бекітілген Сәйкес келмейтін өнімді басқару рәсімінің болуын, оны жұмыскерлердің нақты орындауын және білуін тексеру</p> <p>Жергілікті жерлерде сәйкестендіру, ақпараттандыру, орнын ауыстыру, сақтау және кәдеге жарату рәсімдерінің орындалуына (тапсырысшылардың меншігімен айналасу) тексеру жүргізу</p> <p>Жеткізушілермен және тапсырыс берушілермен, пайдаланушылармен кері байланыстың болуын тексеру, кінәратармен, сұратулармен айналасу, рекламацияларды рәсімдеудің толық болуы, сапасыз жөнделген өніммен байланысты қозғалыс қауіпсіздігін бұзушылықтарды тексеруге қағысу, өнім сапасын жақсарту жөніндегі іс-шараларды әзірлеу және орындау.</p>

Н қосымшасы
(міндетті)

«___» шартты нөмірінің қолданылуына/ берілуіне
Кәсіпорынды тексеру актісі

20__ ЖЫЛҒЫ «___» _____ № _____ станциясы
_____ бұйрығының негізінде
(лауазымы № мерзімі)

комиссия құрамында:

Комиссия төрағасы:

_____ (Т.А.Ә. лауазымы)

Комиссия мүшелері:

_____ (Т.А.Ә. лауазымы)

Берілген өтінімге сәйкес кәсіпорынды тексеру/кәсіпорынды бақылау жүргізілді
_____ (күні, №)

Өндірістік алаңның мамандандырылуы _____ (ПС/СЧ түрлері мен жұмыс көлемі)

Кәсіпорын құрылымы/ кәсіпорын _____ (цехтер, бөлімшелер)

Өндірістік қуаты _____ (жылда/айда)

Кәсіпорынның жұмыс режимі _____ (жұмыс сағаттары)

Өндірістік процеске тартылған негізгі кәсіптер қызметкерлерінің тізімдік саны:

Р/б №	Лауазымның атауы	Адамдар саны	
		жоспар	факт
1			
2			
3			
	Жиынтығы		

Рекламациялық-кінәраттық жұмыс _____ (бар болған жағдайда толтырылады)

Тексеру барысында өндірістің күйін келесі критерийлер бойынша бағалау жүргізілді.

1. Технологиялық жабдықталуы;

2. Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы/өзекті сипаты (кәсіпорында, жұмыс орындарында);

3. Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы;

4. Жұмысшы персоналдың құрамы;

5. Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі;

6. Сәйкес келмейтін өнімді басқару;

Бағалау нәтижелері бойынша келесі критерийлер бойынша сәйкессіздіктер анықталған.

1.1 Технологиялық жабдықтың болуы _____
(Сәйкессіздіктер болмаған жағдайда бұл жол актіде көрсетілмейді)

1.2. Нормативтік және технологиялық құжаттаманың болуы/өзекті сипаты (кәсіпорында, жұмыс орындарында) _____
(Сәйкессіздіктер болмаған жағдайда бұл жол актіде көрсетілмейді)

3.1. Пайдаланылатын қосалқы бөлшектердің заңдылығы _____
(Сәйкессіздіктер болмаған жағдайда бұл жол актіде көрсетілмейді)

4.1. Жұмысшы персоналдың құрамы _____
(Сәйкессіздіктер болмаған жағдайда бұл жол актіде көрсетілмейді)

5.1. Персоналдың кәсіби даярлық деңгейі _____
(Сәйкессіздіктер болмаған жағдайда бұл жол актіде көрсетілмейді)

6.1. Сәйкес келмейтін өнімді басқару _____
(Сәйкессіздіктер болмаған жағдайда бұл жол актіде көрсетілмейді)

Комиссия төрағасы

Комиссия мүшелері:

О қосымшасы
(міндетті)

« _____ » шартты нөмірінің қолданылуына/берілуіне Кәсіпорынды тексеру актілерінде көрсетілген ескертулерді жою туралы есеп

20 _____ ЖЫЛҒЫ « _____ » _____

Р/б №	Актілерде көрсетілген ескертулер	Ескертулерді жоюды куәландыратын құжаттар
1		
2		
3		
...		

Келісілді _____

Қол қойылды _____

Библиография

[1] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Темір жол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалаудың шартты нөмірлері туралы ереже.

[2] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 58-отырысында бекітілген (2013 жылғы 6-7 мамырдағы хаттама) Жүк вагондарын шығаруға және жөндеуге, соның ішінде халықаралық қатынаста жүретін вагондарды, соның ішінде олардың құрамдас бөліктерін, тораптары мен бөлшектерін жетілдіру арқылы жөндеуге арналған конструкторлық құжаттаманы келісудің бірыңғай тәртібі.

[3] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Арбаша бөлімшелерін аттестаттау туралы ереже.

[4] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Доңғалақ-роликті учаскелерді аттестаттау туралы ереже.

[5] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Автотежегіштердің бақылау пункттері мен автоматты бөлімшелерді аттестаттау туралы ереже.

[6] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Автотіркеме құрылысын жөндеу жөніндегі бақылау пунктін (бөлімшесін) аттестаттау туралы ереже

[7] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Халықаралық қатынаста жүретін жолаушылар вагондарының қызмет ету мерзімін ұзарту туралы ереже.

[8] Теміржол көлігіндегі қауіпсіздік қағидаларын бекіту туралы. Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 26 наурыздағы № 334 бұйрығы

[9] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 61-отырысында бекітілген (2014 жылғы 21-22 қазандағы хаттама) Халықаралық қатынаста жүретін жолаушылар вагондарын күрделі-қалпына келтіріп жөндеуге (ҚКЖ) және жаңғырта отырып күрделі жөндеуге (ЖКЖ) қойылатын бірыңғай талаптар.

[10] Достастыққа қатысушы мемлекеттердің Темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің 53-отырысында бекітілген (2010 жылғы 20-21 қазандағы хаттама) Ереже. Локомотивтер. Белгіленген қызмет ету мерзімін ұзарту тәртібі.

[11] Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрінің 2011 жылғы 26 ақпандағы №93 бұйрығымен бекітілген Жылжымалы құрамның қызмет ету мерзімін ұзарту қағидаларын бекіту туралы.

[12] ҚР СТ 1567-2019 «Арнайы темір жол жылжымалы құрамы. Белгіленген қызмет ету мерзімін ұзартып жөндеу. Жалпы ереже».

[13] 2022 жылғы 21 сәуірдегі №230-ЦЗ бұйрығымен бекітілген АҚ СТ 620100210058-ТЦ-02-2022 «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамы компаниялар тобының қажеттіліктері үшін темір жол мақсатындағы өнімдерді шығарушы кәсіпорындардың техникалық аудиттерін жүргізу».